

SPECIFIKATIONER Axial-Flow 1600 serien	1640	1660	1680
<b>Skærebord, type 1030</b> (fod) skærebredde/transportbredde m	(16) 4.94/5.52	(18) 5.55/6.16	(20) 6.16/6.74
Automatisk stubhøjdekontrol og stubhøjdeindikator	std.	std.	std.
Lukket knivtræk i oliebad (wobble box) knivslag/min.	1064	1064	1064
Indføringsnegl med 2 hastigheder diameter, mm	604	604	604
Kraftig slæbesko i fuld bredde og stenfælde	std.	std.	std.
Flydende ophæng via 2 gasakkumulatører/manometer	std.	std.	std.
<b>Lejesædvinde</b> med 6 ribber	std.	std.	std.
Automatisk kørselsafhængig vindehastighed omdr./min.	0-50	0-50	0-50
Elektrohydraulisk betjening, lodret og horisontalt	std.	std.	std.
<b>Indføringskanal</b> , med justerbar stenafviser	std.	std.	std.
Elektrohydraulisk tilkobling af skærebord/indføring	std.	std.	std.
Automatisk afbryder ved fald i omdrejningstal	std.	std.	std.
Elektrisk reverseringsudstyr for skærebord/indføring	std.	std.	std.
<b>Euro Rotor</b>	std.	std.	std.
Diameter/længde cm	61/274	61/274	76/274
Rotorblade/slagler/udskillelsesslagler stk.	3/54/3	3/54/3	2/76/4
Trinløs elektrisk regulering af hastigheden (høj) omdr./min.	530-1260	530-1260	420-1050
(lav) omdr./min.	280-650	280-650	280-650
Elektrohydraulisk tilkobling af rotor/tærskvæark	std.	std.	std.
<b>Tærsk- og udskillelsesriste</b>			
Bro-/udskillelsesriste m <sup>2</sup>	0.86/1.38	0.86/1.38	1.08/1.70
Totalt udskillelsesareal*) m <sup>2</sup>	2.24*)	2.24*)	2.78*)
*) Materialet passerer dette areal flere gange			
Transportnegle der fører materialet til soldene stk.	4	4	5
<b>Soldkasse</b> med justerbare lamelsolde	std.	std.	std.
Soldareal, ialt (oversold + undersold) m <sup>2</sup>	3.74	3.74	5.02
Totalt renseareal (incl. pneumatisk renseareal) m <sup>2</sup>	3.82	3.82	5.13
Returmaterialet dirigeres til brosektionen	std.	std.	std.
<b>Blæser</b> med trinløs elektrisk regulering omdr./min.	450-1200	450-1200	450-1200
Med nedgearings sæt monteret, standard	156-453	156-453	156-453
<b>Integreret halmstriker/halmmølle</b> med løse knive	std.	std.	std.
Strikker, med modskær hævet omdr./min.	3500	3500	3500
Halmmølle, med modskær sænket omdr./min.	750	750	750
Halmspredere, lette at af- og påmontere stk.	2	2	2
<b>Korntank</b> med tankalarm og rotorblink	5110	6340	7400
Tømmesnegl, elektrohydraulisk udsving/tømmehøjde cm	std./378	std./378	std./394
<b>Motor</b> Case International	Family I	Family II	Family II
Type, 6-cyl. (T = Turbo, A = Aftercooler)/Cylindervolumen l	6TA-590/5.9	6T-830/8.3	6TA-830/8.3
Effekt kW/hk DIN	119/162	142/193	175/238
Brændstoftank l	350	350	470
<b>Hydrostatisk Transmission</b> med 3 gearområder	std.	std.	std.
<b>Control Center</b> med tonede ruder, max. støjniveau dB(A)	77.0	77.0	77.0
Airconditioning, 3-trins ventilationsanlæg, varme og radio	std.	std.	std.
4 lygter i tag/1 på tømmesnegl, 2 spejle og 2 rotorblink	std.	std.	std.
<b>Elektronisk digitalur for:</b>			
Motor-/rotor-/blæseomdr. samt kørsels hastighed	std.	std.	std.
<b>Monitor Control System for:</b>			
Indføringskanal/rotor/blæser/undersold/retur- og kornelevatorer/roterende luftindtag/halmstriker/halmspredere	std.	std.	std.
<b>Spildindikator for:</b> Rotor og solde, kørselsafhængig	std.	std.	std.
<b>Turbometer</b>	std.	std.	std.
<b>Alarm for</b> kølevæsketemperatur og motorolie tryk	std.	std.	std.
<b>Dækmontering</b>			
Drivhjul (lag)	28L x 26 (10)	28L x 26 (12)	30.5L x 32 (12)
Styrehjul (lag)	12.5/80 x 18 ( 8)	14.9 x 24 ( 8)	14.9 x 24 ( 8)
<b>Dimensioner</b>			
Bredde uden skærebord og trappe/transporthøjde cm	348/366	348/366	416/375
Længde uden skærebord ca. cm	678	678	735
<b>Vægt</b> – uden/skærebord ca. kg	8460/9760	8770/10170	10270/11770
<b>Standardudstyr</b>	2 bøjer og 2 torpedo-stråkillere, 2 riflede knive, akshævere og skærebordsvogn, 3 brosektioner m. 11 mm og 2 m. 21 mm trådafstand, værktøjs sæt og 2 stk. 6 kg pulverslukkere		
<b>Ekstraudstyr</b>	Hydrauliske sideknive, forreste brosektion med 24 mm trådafstand, udskillelsesriste med kvadratiske huller, hulsolde, 2,5 – 5,5 – 9,5 – 12,7 mm og Flex Computer		

12891

